

PLAN ZAJĘĆ – zjazd 1

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5

10.09 - 11.09 - 12.09.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|----------------------|---|-------|--------|-----------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | | | | | | | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | | | | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 15.15 – 16.00 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | | | |
| | | | | | | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | |

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 2

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5
17.09 - 18.09 - 19.09.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|----------------|---|-------|--------|-----------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | | | | | | | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | | | | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 15.15 – 16.00 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | | | |
| | | | | | | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | |

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 3

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5

08.10 - 09.10 - 10.10.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|----------------|---|-------|--------|-------------------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | | | | | | | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | 15.15 – 16.00 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | | | | | | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | |

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 4

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5

22.10 - 23.10 - 24.10.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|--------------------|---|-------|--------|-----------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 15.15 – 16.00 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | | | |
| OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | | |

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 5

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5

05.11 - 06.11 - 07.11.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | | - |
|--|--------------------|---|-------|--------|-------------------------------------|-------|--------|---|
| | | grupa I | | | grupa II | | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | |
| | 14.30 – 15.15 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | | |
| | 15.15 – 16.00 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | W.M | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | |
| | 14.30 – 15.15 | | | | | | | |
| OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | | | |

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 6

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5

19.11 - 20.11 - 21.11.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|---------------|---|-------|--------|-------------------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.10 – 18.55 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 18.55 – 19.40 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 19.40 – 20.25 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | | | | | | | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | 15.15 – 16.00 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | | | | | | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | | | |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki mechanicznej | L. K. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 15.15 – 16.00 | | | | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | | | | | | | |

OPIEKUN

mgr Leszek Kierbić

PLAN ZAJĘĆ– zjazd 7

Zajęcia odbywają się w pracowni ZPO przy ul. Koszalińskiej 5
03.12 - 04.12 - 05.12.2021

| | | MEC.05 Użytkowanie obrabiarek skrawających | | | | | |
|--|---------------|---|-------|--------|-------------------------------------|-------|--------|
| | | grupa I | | | grupa II | | |
| P I A T E K | 15.00 – 15.45 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 15.45 – 16.30 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 16.35 – 17.20 | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU | Technologia obr. skrawaniem | L. K. | ZSBIKU |
| | 17.20 – 18.05 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | 18.10 – 18.55 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | 18.55 – 19.40 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | 19.40 – 20.25 | | | | Działalność gospodarcza w przemyśle | UB | |
| | | | | | | | |
| S O B O T A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 15.15 – 16.00 | Prac. obróbki CNC | T. K. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | | | | | | | |
| N I E D Z I E L A | 8.00 – 8.45 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 8.45 – 9.30 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 9.35 – 10.20 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 10.20 – 11.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 11,20 – 12.05 | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP |
| | 12.05 – 12.50 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 12.55 – 13.40 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 13.40 – 14.25 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | 14.30 – 15.15 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |

| | | | | | | | |
|--|----------------|--------------------|------|-----|----------------------------|------|-----|
| | 15.15 – 16.00 | Prac. obróbki CNC | Ł.B. | CKP | Prac. obróbki mechanicznej | Ł.M. | CKP |
| | | | | | | | |
| | OPIEKUN | mgr Leszek Kierbić | | | | | |